

Referenzblatt

UW Ländte Erneuerung Trafo- und Sammelschienenschutz



Auftraggeber

- Siemens Schweiz AG
- Energie Service Biel / Bienne (Endkunde)

Leistungen

- Umbaukonzept
- Detailplanung
- Umbau und Montage Trafoschrank und Sammelschienenschutz
- Inbetriebnahme

Projektbeschreibung

- Erneuerung des bestehenden Trafo- und Sammelschienenschutzes im 50 kV Unterwerk der Energie Service Biel / Bienne
- Detail-Engineering mit Disposition, Stromlauf- und Klemmenpläne
- Koordination der Schnittstellen zu den bestehenden Anlageteilen
- Umbau des Trafoschranks und Sammelschienenschutzes
- Kalt-IBS für Trafo- und Sammelschienenschutz
- Schlussdokumentation

Ausführung

2020 bis 2021

Baukosten

CHF 25'000.- (Anteil kek)

Referenzblatt

SS Werkhofstrasse Gesamterneuerung der 16kV-Schaltstation



Auftraggeber

- Energie Service Biel / Bienne

Leistungen

- Umbaukonzept
- Kostenvoranschlag
- Ausschreibungen
- Ausführungsprojekt
- Detailplanung
- Bauleitung
- Inbetriebnahmen

Projektbeschreibung

- Gesamterneuerung der Mittelspannungsanlage mit schutz- und leittechnischen Einrichtungen.
- Konzept und Detailplanung der Mittelspannungsanlage, des Zentralsteuer-schranks und der USV-Anlage.
- Anbindung an das Anlagenleitsystem (IEC 61850).
- Detailplanung der baulichen Anpassungen, des Doppelbodens und der Erdung.
- Inbetriebnahme

Ausführung

2012 bis 2014

Baukosten

CHF 900'000.-

Referenzblatt

SS Sägefeldweg Gesamterneuerung der 16kV-Schaltstation



Auftraggeber

- Energie Service Biel / Bienne

Leistungen

- Umbaukonzept
- Kostenvoranschlag
- Ausschreibungen
- Ausführungsprojekt
- Detailplanung
- Bauleitung
- Inbetriebnahmen

Ausführung

2011 bis 2013

Baukosten

CHF 800'000.-

Projektbeschreibung

- Gesamterneuerung der Mittelspannungsanlage mit schutz- und leittechnischen Einrichtungen.
- Etappenweiser Umbau in vollem Betrieb.
- Konzept und Detailplanung der Mittelspannungsanlage, des Zentralsteuerschranks und der USV-Anlage.
- Stationsleitsystem nach IEC 61850 und Anbindung an das Netzleitsystem.
- Integration der Alarme der Brandmeldeanlage und der Pumpensteuerung.
- Detailplanung Doppelboden und Erdung.
- Inbetriebnahme.